

## HEIZÖL UND DIESEL KRAFTSTOFF WASSER ABSORBIEREND FILTERS



FG-100 Transparenter Aluminium-Mikrofilter · 5 µm

- Diesel Filtration: 5µm (Micron)
- Wasserdekantier: durch wasser-abweisendes Filterpapier, mit Wasserdekantation von 93%
- Kapazität: 2 Liter
- Transferkapazität: 105l/min
- Obermaterial des Mikrofiltergehäuses: Aluminium
- Gehäuse: transparent
- Einlauf/Auslauf: F1" BSP Flanschgewinde
- Filterungskapazität: 5000.000 Liter (normale Bedingungen)
- Installation: an dem Pumpenkit oder der Zuführung
- Max. Betriebsdruck: 5 bar
- Ablassventil



FG-100 BIO Transparenter Aluminium- Mikrofilter · 25µm

- Biodiesel Filtration: 25µm (Micron)
- Kapazität: 2 Liter
- Transferkapazität: 105l/min
- Obermaterial des Mikrofiltergehäuses: Aluminium
- Gehäuse: transparent
- Einlauf/Auslauf: F1" BSP Flanschgewinde
- Filterungskapazität: 5000.000 Liter (normale Bedingungen)
- Installation: an der Pumpenkit-Absaugung oder der Zuführung
- Max. Betriebsdruck: 5 bar
- Ablassventil



FG-150- Transparenter Mikrofilter mit 10 Liter Kapazität

- Kapazität: 10 Liter
- Filtration: 5µm (Micron) (mit Wasserabscheidung über 93%)
- Max. Durchfluss: 160l/min
- Filterdeckel: Aluminiumguss
- Transparenter Behälter: PA
- Einlauf/Auslauf: F1 1/2" GAS (BSP)
- Vakuummeter: -1+3 bar
- Manuelles unteres Ablassventil zum Entleeren von Verunreinigungen
- Filterungskapazität: 1 Million Liter (normale Bedingungen)
- Installation: an der Pumpenkit-Absaugung
- Automatischer Entgaser



FG-300/1515µm (Micron) 300l/min-F2"

- Filtration: 15µm (Micron)
- Kapazität: 15 Liter im Gehäuseinnenraum
- Durchfluss: 300l/min
- Mikrofilterdeckel und Gehäuse: Aluminium
- Differentialmanometer
- Einlauf/Auslauf-Verbindungen: F2" BSP oder Flansch
- Manuelles unteres Ablassventil
- Installation: an der Absaugung oder Zuführung des Pumpenkits
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Maximaler Gehäusedruck: 10 bar



FG-700/FG-1000 3/4" 15µm (Micron)

- Filtration: 15µm (Micron) · Optional: 50µm (Micron) nicht aufsaugend
- Kapazität: 15 Liter im Gehäuseinnenraum
- Durchfluss: 700 oder 1000l/min (gemäß der Anzahl der FG-300 Elemente)
- Mikrofilterdeckel und Gehäuse: Aluminium
- Differentialmanometer
- Einlauf/Auslauf-Verbindungen: 3" oder 4"
- Manuelles unteres Ablassventil
- Installation: an der Absaugung oder Zuführung des Pumpenkits
- Maximaler Betriebsdruck: 6 bar
- Maximaler Gehäusedruck: 10 bar



Stationäres und tragbares Filterungs-Kit + Pumpe 50/15µm wasseraufsaugend

- Die Kits sind ausgelegt für die Kraftstofffiltration (Diesel, Benzin, Kerosin und Öl) von unter- oder oberirdischen Tanks, um die mikrofiltrierte Flüssigkeit frei von Verunreinigungen zu erhalten.
- Spezielle Innen- und Außenoberflächenbehandlung gegen Korrosion
- Zweistufige Filtration 1. Filter 50µm. 2. Filter 15µm
- BAG-800 Pumpe
- Selbstsaugend, selbstfüllend. Exzentrisch selbststeinstellende Lamellen, mit Rücklaufbypass
- Freier Durchlauf: 100-150l/min
- Verbrauch: 4,5-6A (230VAC) 1,8-2,7A (400VAC)
- Motor: 1kW 230/400VAC 50Hz 3ph
- Motorbereichsklassifizierung: II2GEEExdIIIBT3
- Motorzertifikat: TÜV04ATEX2488X
- Betriebstemperatur: 0°C +50°C
- Einlauf/Auslauf-Verbindung: 1 1/2" BSP

	ARTIKEL NR.
FG-100	01110009011210
FG-100	01110009011219
FG-100 BIO	01110009011211
FG-150	01110009112100
FG-300/15	01110009011212
FG-700	01110009011213
FG-1.000	01110009011214
Stationäres F.K. FG-300X2	0111000902150
Tragbares F.K. FG 300X2 + PUMPE P	0111000902154



simka  
Inpro Research and Development G.L. Zweigniederlassung Deutschland

63457 Hanau - Voltastr., 10  
Deutschland / Germany  
Tel.: (+49) 06181/9587-0  
info@simka.de - www.simka.de



inpro  
research · development

C/Invierno, 4-6  
28500 Arganda del Rey - Madrid - Spain  
Telf.: (+34) 918 719 294  
info@inprord.com - www.inprord.com