

# MICRO SAFA



Für Anlagen mit größerer Kapazität und Kraftstofffelder garantiert das SAFA-Filterssystem die Vorbeugung. Für Generatoren mit geringerem Durchfluss werden MiniSAFA und MicroSAFA empfohlen.

- (1) 0,1 mm Partikel filter
- (2) Wasserdekanter Kraftstoffaufbereitung zur Prävention des mikrobiellen Wachstums
- (3) Kraftstoffumwälzpumpe (Verhinderung des Abbaus)

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Dimensionen	300 x 230 x 160 mm
stromversorgung	230 Vac
verbrauch	100 mA
Maximale Durchflussrate	20 L/h
Saug-/Antrieb	1/4" - 1/4"
Abfluss	1/4"
Empfohlen für Lagertanks bis 1.000 L.	

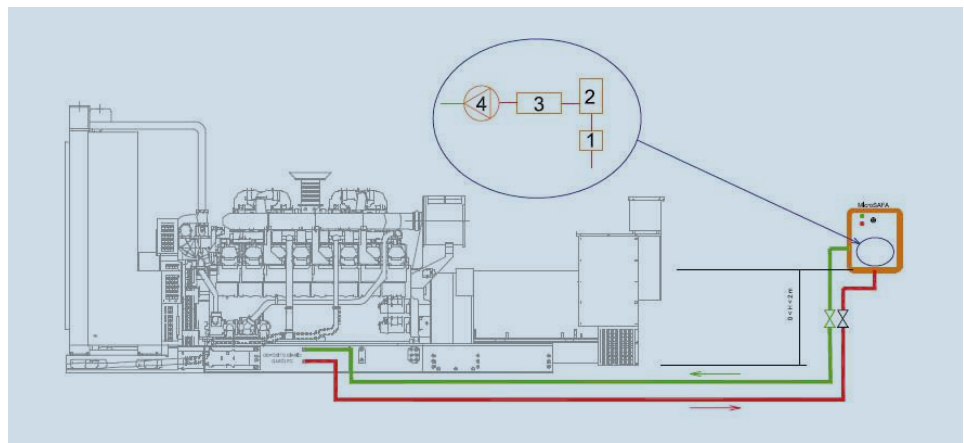
## Automatische Kraftstoffkonditionierung für Tagestanks bis 1.000 Liter Volumen

Das automatische Kraftstoffkonditionierungssystem MicroSAFA zur Partikelfiltration, Wasserentfernung, Kraftstoffhomogenisierung und Sauerstoffanreicherung verhindert durch sein programmiertes Umwälzprotokoll (Rezirkulation Protokoll) die Vermehrung von Bakterien, Schimmelpilzen und Hefen, die die Anlage beschädigen könnten.

## Warum ist es wichtig, den Mini SAFA in meinem Kraftstofftank zu installieren?

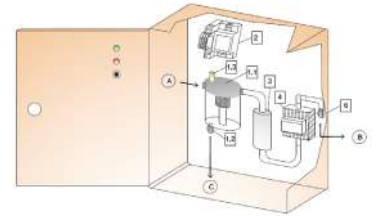
Gemäß den geltenden Vorschriften, für die Einhaltung von Grenzwerten kann der Dieselmotorkraftstoff nur bis zu 7% mit Biodiesel gemischt werden. Diese Tatsache verändert die chemische Struktur des Kraftstoffs und führt zu einer erheblichen Zunahme der Kondensation im Tank. Die Präsenz von Wasser in Kombination mit bestimmten Temperaturbedingungen führt zu einem perfekten Medium für das Wachstum und die Vermehrung der Bakterien, die die Schädigung der Anlage verursachen.

Das Microsafo-Filterssystem ist die ideale Lösung für alle diese Probleme in kleinen Anlagen, insbesondere in Notstromaggregaten mit geringer Kraftstoffdrehzahl. Das System entfernt feste Partikel und Wasser aus den Tanks mithilfe eines Dekantierfilters. Zusätzlich ist es mit einem linearen Modul ausgestattet, das Lethargie in den Bakterien hervorruft und so deren Proliferationsfähigkeit einschränkt.



# MICRO SAFA

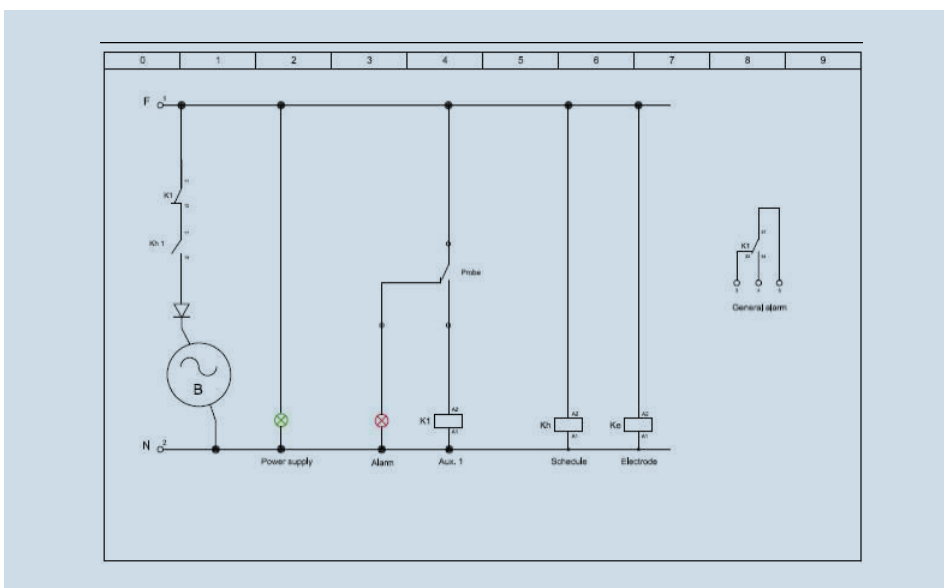
UMFANG DER INHALTE		
Nein	beschreibung	Inpro-Code
1.1	Öl lter und Wasserabscheider	01110000022032
2	MicroSAFA LEITERplatten - Controller	23110000000410
2.1	Timer-Schalter-Controller (optional Alternative)	02010000932290
2.2	An. Relaiskontakt	02010000001490
2.3	Elektrodenrelais	02050000001000
3	Kraftsto aufbereitung	23120000314148
4	Magnetpumpe 15 l/h	01000000003660
5	Standard-Kunststo -Protecto- Gehäuse	00180000010005
6	Optionaler SCHRANK IP 66	02060004030201



## Automatisches Kraftsto polier und Ablasssystem

- Zirkuliert und verhindert Kraftsto abbau in Tagesbehältern.
- Kraftsto wird durch eine Kraftsto aufbereitungs-Klimaanlage geleitetm, uimkro bielles Wachstum zu verhindern.
- Der Kraftsto wird automatisch für eine vorgegebene Anzahl von Zeiträumen verteilt, die so programmiert sind, dass der Tankinhalt alle 28 Tage mit der 1,5-fachen Tankkapazität umgewälzt wird.
- Wenn im Dekantierfilter des Geräts Wasser festgestellt wird, wird ein Alarm ausgelöst und eine Störungswarnleuchte leuchtet auf.
- Das System wird mit 230 VAC betrieben und umfasst einen 100-mm-Wasserdekantierfilter, einen Kraftsto konditionierer, einen Durchflussdetektor, eine Durchflussfehleranzeige und einen Timer.
- Optionales wetterfestes Schutzgehäuse (Schutz IP-66).

## Diagramm und elektrische Anschlüsse



63457 Hanau - Voltastr., 10  
 Deutschland / Germany  
 Tel.: (+49) 06181/9587-0  
 info@simka.de - www.simka.de



C/Invierno, 4-6  
 28500 Arganda del Rey - Madrid - Spain  
 Telf.: (+34) 918 719 294  
 info@inprord.com - www.inprord.com