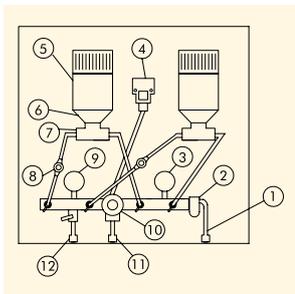


RL METHANOL ZWILLINGSAGGREGAT



TYP METHANOL		RL 140 ZW	RL 260 ZW
NENNLEISTUNG	l/h	140	260
DAUERENTNAHME	l/h	70	130
GERÄTEANSCHLÜSSE	SAUG	1/2"	1/2"
	DRUCK	1/2"	1/2"
	RÜCKLAUF	1/2"	1/2"
SPANNUNG 50 Hz	VOLT	230 / 400 Drehstrom	230 / 400 Drehstrom
LEISTUNG	KM	0,25	0,25
	C.V.	1/3	1/3
SICHERHITSVENTIL ÖFFNUNG	bar	6,5	6,5
STAHLSCHRANK ABMESSUNGEN	mm	800 x 800 x 300	800 x 800 x 300
GEWICHT Ca.	Kg.	65	74

- Saug/Druck-Verbindung: Rohrgewinde
- Technische Änderungen vorbehalten



- Saugleitung (1)
- Filter (2)
- Vakuummeter (3)
- Druckschalter (4)
- Rohrbruchsicherung
- Drehstrommotoren (5)
- Magnetkupplungen (6)
- Zahnradpumpwerke (7)
- Rückschlagventile (8)
- Manometer (9)
- Überdruckventil (10)
- Rücklaufleitung (11)
- Druckleitung (12)

Methanol-Ringleitungsaggregat, Lieferumfang Pumpenteil

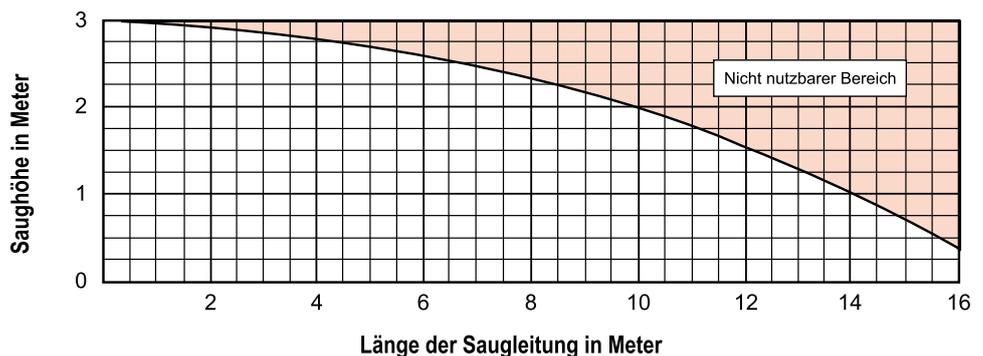
- Zahnradpumpwerke mit hermetisch dichtenden Magnetkupplungen selbstansaugend, ATEX-geschützt (EX II z (IG))DcX
- 2 Drehstrommotoren 400 Volt, ATEX-geschützt (EX II 2GExe II T4 IP55(1))
- 2 Rückschlagventile mit Cu-Rohren verschraubt
- 5 Kugelhähne
- Filter mit Sinterbronze-Sieb und Messing-Filtertasse
- Vakuummeter, Manometer 6,5 bar
- Überdruckventil
- Druckschalter für Trockenlauf- und Rohrbruchsicherung zur Ansteuerung über Transistorrelais, ATEX-geschützt (EX II 2GD EE 1x1 dCe T6 IP65)(1)
- Anschlüsse (Saug-, Druck- und Überdruckleitung): 1/2" Innengewinde
- Motor-Schutzart: IP-55
- Alle Teile montiert im Stahlschutzschrank

Die ATEX-Konformitätsbescheinigung für die einzelnen Komponenten werden mitgeliefert.

Wir weisen darauf hin, dass die elektrische Anschlussverdrahtung mit NYKY-Bleimantel-Kunststoff-Kabeln vorgenommen werden soll. Bei der Fertigung für den Schrank wurden folgende Vorschriften berücksichtigt:

VDE 170/171 entsprechend DIN 50014, sowie DIN 50020
VDE 165 entsprechend DIN 57165

SAUGDIAGRAMM



RL METHANOL ZWILLINGSAGGREGAT

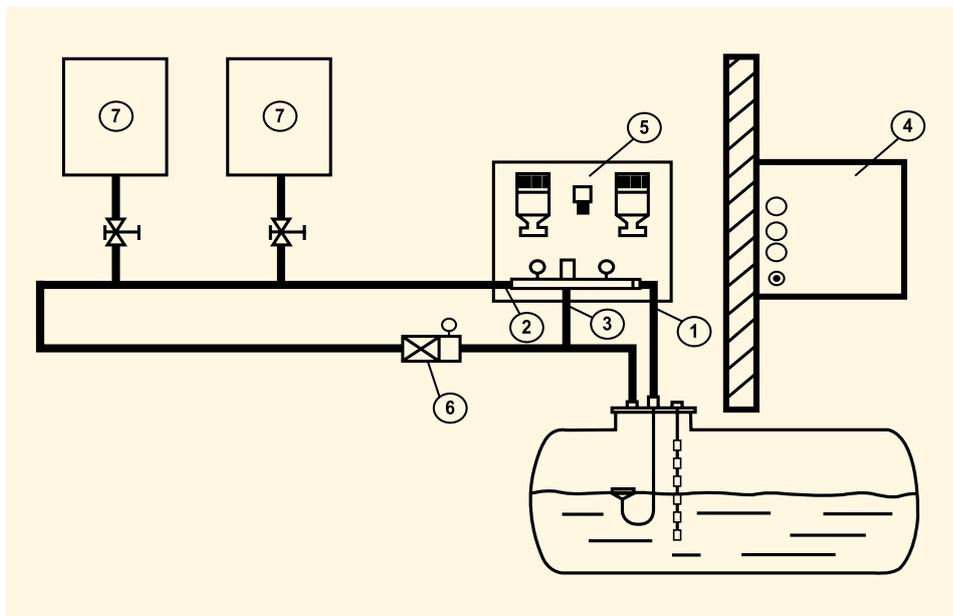
DAUERENTNAHME	L/H	30
SPANNUNG	VOLT	230v - 50Hz
STROMAUFNAHME	AMPERE	1,38
SICHERHEITSVENTIL ÖFFNUNG	bar	4

Methanol-Ringleitungsaggregat, Lieferumfang Steuerteil

- 2 Stück Motorschutzschalter
- Starterknopf
- Betriebsmeldeleuchte
- Störanzeige
- Wechselseitiger Betrieb der Pumpe 1 und Pumpe 2 durch Zeitschaltuhr, Laufdauer pro Pumpe einstellbar
- Druckabfallüberbrückungszeitrelais
- Transistorrelais
- Automatische Störschaltung bei Ausfall des Motorschutzrelais mit Meldeleuchte
- Bei Auslösung des Motorschutzschalters wird automatisch auf die jeweils andere Pumpe umgeschaltet
- Handumschaltung von Pumpe 1 auf Pumpe 2 (und umgekehrt) möglich

Zubehör und Spezialanfertigungen

- Schaltschrank mit eingebauter elektrischer Wechselschaltung ZU für Zwillingssaggregate.
- Methanol-Pumpenanlage im Stahlschrank für Zwillingssaggregate RL 140 ZW me.
- Methanol-Pumpenanlage im Stahlschrank für Zwillingssaggregate RL 260 ZW me.
- Aufpreis Doppel lter (werksseitig im Pumpenschrank eingebaut Sonderausführung)
- Druckregulierventil RL 140 ZW me
- Druckregulierventil RL 260 ZW me



- 1) Saugleitung
- 2) Versorgungsleitung
- 3) Überdruckleitung
- 4) Steuerteil Simka RL Methanol
- 5) Pumpenteil Simka RL Methanol
- 6) Druckregulierventil Typ DRV
- 7) Entnahmestelle



63457 Hanau - Voltastr., 10
 Deutschland / Germany
 Tel.: (+49) 06181/9587-0
 info@simka.de - www.simka.de



C/Invierno, 4-6
 28500 Arganda del Rey - Madrid - Spain
 Telf.: (+34) 918 719 294
 info@inprord.com - www.inprord.com